11050 UNIPRIMER

Primaire anticorrosion 1K à base de résines époxydiques modifiées

FICHE TECHNIQUE **Revision 6 du 25/03/2024**

DESCRIPTION

Pouvoir anticorrosion optimal (phosphate de zinc). Faible absorption des laques de finition. Indiqué pour application aussi "mouillé sur mouillé", en combinaison avec finitions synthétiques en uréthane, alkydes à séchage rapide et polyuréthannes 2K.

SURFACES

ADHESION DIRECTE

acier, surfaces galvanisées, aluminium et alliages légers

ASPECT & COLORIMETRIE

ASPECT: satiné
COULEUR : blanc
Produit teintable avec le système colorimétrique à solvant MultiCoat Plus.

DONNES TECHNIQUES

DENSITÉ DE MASSE		1,50 ± 0,05 kg/l	
CONTENU SOLIDE % EN VOLUME		50 ± 2%	
ÉPAISSEUR DU FILM SEC (DFT) RECOMMANDÉ		50 µm (min 40 ÷ max 60)	
RENDEMENT THEORIQUE À EPAISSEUR		10 m²/l	
		6,6 m²/kg	
SÉCHAGE À L'AIR	hors poussière	15 ÷ 20	
	Sec au toucher	environ 1	
	durci	8 ÷ 12 heures	
RECOUVREMENT	minimum	après 20 ÷ 30 minutes	
	maximum	Dans les 15	
RÉSISTANCE À LA TÉMPERATURE		120°C	

11050 UNIPRIMER

Primaire anticorrosion 1K à base de résines époxydiques modifiées

FICHE TECHNIQUE **Revision 6 du 25/03/2024**

T 20°C/60% H. R. (Les données font référence au produit dans la couleur BLANC et peuvent être sujet à variation en fonction de la teinte considérée)

PREPARATION DU SUPPORT & CYCLE DE PEINTURE

ACIER NOUVEAU

- sablage jusqu'au degré Sa 2 ½ pour une protection et un ancrage optimal
(Alternativement, pour une bonne protection, nettoyage mécanique jusqu'au degré St 3)
- 11050 UNIPRIMER
- émaux synthétiques uréthanisés, alkydes à séchage rapide, nitro-synthétiques et polyuréthanes 2K

ACIER PEINT

- élimination complète des couches non bien ancrées
- rendre la surface rugueuse
- lavage pour éliminer toute contamination
- 11050 UNIPRIMER
- émaux synthétiques uréthanisés, alkydes à séchage rapide, nitro-synthétiques et polyuréthanes 2K

SURFACES GALVANISEES, ALUMINIUM ET ALLIAGES LEGERS

- lavage pour éliminer toute contamination
- rendre la surface rugueuse, par préparation mécanique à l'aide de scotch brite ou par sablage léger, suivi d'un dégraissage en profondeur (de préférence) ou d'un lavage sous pression avec une solution alcaline (minimum 200 bars) et d'un rinçage ultérieur
- 11050 UNIPRIMER
- émaux synthétiques uréthanisés, alkydes à séchage rapide, nitro-synthétiques et polyuréthanes 2K

INSTRUCTIONS POUR L'APPLICATION

PULVÉRISATION CONVENTIONELLE		20%	diluant CS/2 ou CS/3000
	diamètre tuyère 1,2 ÷ 1,4 mm		

11050 UNIPRIMER

Primaire anticorrosion 1K à base de résines époxydiques modifiées

FICHE TECHNIQUE **Revision 6 du 25/03/2024**

pression	3 ÷ 4	atm		
PULVÉRISATION AIRLESS			5 ÷ 10%	diluant CS/2 ou CS/3000
diamètre tuyère	0,43 ÷ 0,53	mm		
pression	140 ÷160	atm		
PINCEAU/ROULEAU			10%	diluant CS/3000

Température ambiante: 5 ÷ 35°C

Humidité relative: 40 ÷ 70%

Bien mélanger avant l'emploi. La température de la peinture doit être supérieure à 15°C ; dans le cas contraire il peut être nécessaire d'ajouter davantage de diluant pour obtenir la viscosité d'application souhaitée, avec d'éventuels défauts d'application. La surface doit être sèche et exempte de toute contamination. Pendant l'application et la polymérisation il est conseillable que la température du support soit supérieure à 15°C. La température du support doit être au moins 3°C au-dessus du point rosé. Une humidité élevée peut provoquer des opacités et des de mauvaises adhérences lors de l'application.

STOCKAGE

18 mois en en emballage bien fermé à l'abri du gel et des sources de chaleur. Température de stockage 5 ÷ 35°C.

INDICATIONS

Les informations contenues dans la présente fiche technique sont fournies à titre informatif et font l'objet de contrôles rigoureux fondés sur une expertise scientifique et technique de pointe. SESTRIERE VERNICI ne peut assumer aucune

11050 UNIPRIMER

Primaire anticorrosion 1K à base de résines époxydiques modifiées

FICHE TECHNIQUE **Revision 6 du 25/03/2024**

responsabilité pour les résultats obtenus avec l'utilisation de ses produits lorsque les conditions d'application sont hors de son contrôle. Il est conseillé de toujours vérifier l'adéquation réelle du produit à chaque cas spécifique. Ceci annule et remplace chaque fiche précédente. Pour plus d'informations techniques ou des questions en cours d'application, veuillez contacter notre service d'assistance technique au 011 625562 (int. 358) ou à l'adresse email assistenzatecnica1@sestrierevernici.com