4002 SESTRIZINC 2K

Primaire au zinc époxydique

FICHE TECHNIQUE **Revision 1 du 25/03/2024**

DESCRIPTION

Première couche anticorrosion à base de zinc métallique pour cycles à très haut niveau de performances dans le secteur de l'anticorrosion, en combinaison avec primaires et intermédiaires époxydiques ou directement avec laques DTM spécifiques, sur charpentes de nature et géometries différentes. Il peut être recouvert aussi après quelques temps. Indiqué pour emploi dans tout type de milieu. Non recommandé seulement dans les zones avec une forte agression acide (pH < 4) ou alcaline (pH > 9,5), même si recouvert.

SURFACES

ADHÉSION DIRECTE

acier

ASPECT & COLORIMETRIE

ASPECT: mat
COULEURS PRÊTES : gris métallique

DONNÉES TECHNIQUES

DENSITÉ DE MASSE		2,10 ± 0,05 kg/l	
CONTENU SOLIDE % EN VOLUME		54 ± 2 %	
ÉPAISSEUR CONSEILLÉE DU FILM SEC (DFT)		60 µm	
RENDEMENT THÉORIQUE POUR ÉPAISSEUR		9 m^2/l	
		4,3 m^2/kg	
SÉCHAGE À L'AIR	hors	15 minutes	
	sec au	1 heure	
	gérable	24 heures	
	durci	7 jours	
RECOUVREMENT	minimum	après 6 heures	

4002 SESTRIZINC 2K

Primaire au zinc époxydique

FICHE TECHNIQUE **Revision 1 du 25/03/2024**

	maximum	Les primaires à base de zinc ont tendance à former des sels de zinc à la surface, c'est pourquoi il est préférable qu'ils ne soient pas exposés aux conditions atmosphériques trop longtemps avant le recouvrement. En extérieur et dans des environnements propres, un intervalle maximum de 14 jours est permis. Dans des environnements industriels et marins, cet intervalle doit être
RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE		180°C

T 20°C/60% H.R. (les données se réfèrent au produit mélangé avec le durcisseur 4002/C)

PRÉPARATION DU SUPPORT & CYCLE DE PEINTURE

ACIER NOUVEAU

- sablage jusqu'au degré Sa 2 ½ pour une protection et un ancrage excellent

(Alternativement, pour une bonne protection, nettoyage mécanique jusqu'au degré St 3)

- 4002 SESTRIZINC 2K

- intermédiaires époxy ou époxy-vinyles 2K

- laques acryliques, polyuréthannes ou époxydiques 2K

ACIER PEINT

- élimination complète des couches non bien ancrées

- rendre la surface rugueuse

- lavage pour éliminer toute contamination

(s'assurer que la peinture préexistante garantit la recouvrance des produits 2K)

- 4002 SESTRIZINC 2K

- intermédiaires époxy ou époxy-vinyles 2K

- laques acryliques, polyuréthannes ou époxydiques 2K

4002 SESTRIZINC 2K

Primaire au zinc époxydique

FICHE TECHNIQUE **Revision 1 du 25/03/2024**

INSTRUCTIONS POUR L'APPLICATION

DURCISSEUR		4002/C	10% en poids	78 : 22 en volume

Pot life à 20°C: 24 heures. La température peut influencer la durée du pot-life.

Température ambiante: 5 ÷ 35°C

Humidité relative: 40 ÷ 70%

Bien mélanger avant l'emploi. La température de la peinture doit être supérieure à 15°C ; dans le cas contraire il peut être nécessaire d'ajouter davantage de diluant pour obtenir la viscosité d'application souhaitée, avec d'éventuels défauts d'application. La surface doit être sèche et exempte de toute contamination. Pendant l'application et la polymérisation il est conseillable que la température du support soit supérieure à 15°C. La température du support doit être au moins 3°C au-dessus du point rosée. Une humidité élevée peut provoquer des opacités lors de l'application et mauvaises adhésions.

PULVÉRISATION CONVENTIONELLE			0 ÷ 20%	diluant CS/2780
diamètre tuyère	1,8 ÷ 3	mm		
pression	3 ÷ 6	atm		
PULVÉRISATION AIRLESS			0 ÷ 20%	diluant CS/2780
diamètre tuyère	0,43 ÷ 0,48	mm		
pression	120 ÷ 150	atm		
BROSSE/ROULEAU			0 ÷ 5%	diluant CS/2780 ou CS/3000

STOCKAGE

12 mois en en emballage bien fermé à l'abri du gel et des sources de chaleur. (12 mois pour les durcisseurs).

4002 SESTRIZINC 2K

Primaire au zinc époxydique

FICHE TECHNIQUE **Revision 1 du 25/03/2024**

Température de stockage 5 ÷ 30°C.

INDICATIONS

Les informations contenues dans la présente fiche technique sont fournies à titre informatif et font l'objet de contrôles rigoureux fondés sur une expertise scientifique et technique de pointe. SESTRIERE VERNICI ne peut assumer aucune responsabilité pour les résultats obtenus avec l'utilisation de ses produits lorsque les conditions d'application sont hors de son contrôle. Il est conseillé de toujours vérifier l'adéquation réelle du produit à chaque cas spécifique. Ceci annule et remplace chaque fiche précédente. Pour plus d'informations techniques ou des questions en cours d'application, veuillez contacter notre service d'assistance technique au 011 625562 (int. 358) ou à l'adresse e-mail assistenzatecnica1@sestrierevernici.com