4058 SESTRIZINC SILICATE

Primaire au zinc inorganique à base de silicate d'éthyle

FICHE TECHNIQUE **Revision 1 du 25/03/2024**

DESCRIPTION

Première couche anticorrosion de cycles à très haut niveau de performances dans le secteur de l'anticorrosion, en combinaison avec intermédiaires époxydiques ou finitions époxy ou de polyuréthane, sur charpentes et structures métalliques de nature et géometries différentes. Il peut supporter les sollicitations thermiques jusqu'à 600°C. Applicable seulement sur support ferreux sablé. Indiqué pour emploi dans tout type de milieu.

SURFACES

ADHÉSION DIRECTE

acier

ASPECT & COLORIMETRIE

ASPECT: mat
COULEURS PRÊTES : gris métallique

DONNÉES TECHNIQUES

DENSITÉ DE MASSE		2,34 ± 0,05 kg/l	
CONTENU SOLIDE % EN VOLUME		65 ± 2 %	
ÉPAISSEUR CONSEILLÉE DU FILM SEC (DFT)		50 ÷ 100 µm sur des surfaces parfaitement sablées. Dans le cas où il est utilisé comme primaire de soudure, le 4058 SESTRIZINC SILICATE doit être appliqué en faible épaisseur, 15 ÷ 20 µm.	
RENDEMENT THÉORIQUE POUR ÉPAISSEUR DE 60		10 m^2/l	
		4,3 m^2/kg	
SÉCHAGE À L'AIR	sec au toucher	30 minutes	
	durci	12 heures	
RECOUVREMENT	minimum	aprés 8 heures	

4058 SESTRIZINC SILICATE

Primaire au zinc inorganique à base de silicate d'éthyle

FICHE TECHNIQUE **Revision 1 du 25/03/2024**

	maximum	Les primaires à base de zinc ont tendance à former des sels de zinc à la surface, c'est pourquoi il est préférable qu'ils ne soient pas exposés aux conditions atmosphériques trop longtemps avant le recouvrement. En extérieur et dans des environnements propres, un intervalle maximum de 14 jours est permis. Dans des environnements industriels et marins, cet intervalle doit être réduit au maximum. Un intervalle de plusieurs mois n'est
RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE		400°C à l'air, jusqu'à 600°C s'il est recouvert d'une finition en silicone pour les températures élevées et jusqu'à 40°C s'il est utilisé en

T 20°C/60% H.R. (les données se réfèrent au produit mélangé avec du zinc en poudre)

Tableau de polymérisation (avec humidité relative : 40 ÷ 95%):

TEMPÉRATURE DE LA SURFACE	GÉRABILITÉ	POLYMÉRISATION COMPLETE
-5°C	2 heures	24 heures
0°C	2 heures	24 heures
10°C	1 heures	16 heures
20°C	30 minutes	12 heures
30°C	30 minutes	6 heures
40°C	30 minutes	4 heures

Les données se réfèrent à des conditions environnementales constantes, avec une température du support égale à celle de l'air et des épaisseurs moyennes d'application. Il est toutefois recommandé d'effectuer le test de résistance au MEK (ASTM D 4752) avant d'appliquer la couche suivante.

PRÉPARATION DU SUPPORT & CYCLE DE PEINTURE

ACIER NOUVEAU

- sablage jusqu'au degré Sa 2 ½
- 4058 SESTRIZINC SILICATE
- intermédiaires époxy ou époxy- vinyle 2K
- laques acryliques, de polyuréthane ou époxy 2K

4058 SESTRIZINC SILICATE

Primaire au zinc inorganique à base de silicate d'éthyle

FICHE TECHNIQUE **Revision 1 du 25/03/2024**

INSTRUCTIONS POUR L'APPLICATION

RAPPORT LIANT/POUDRE DE ZINC		41 : 59 en poids	81 : 19 en volume

Pot life à 20°C: 12 heures. La température peut influencer la durée du pot-life.

Ajouter la poudre de zinc progressivement dans le récipient du liant en utilisant un agitateur mécanique. Mélanger la poudre de zinc soigneusement dans le liant. Ne pas mélanger dans l'ordre inverse et éviter les grumeaux dans la peinture. Filtrer le mélange à travers un tamis de 30 - 60 mesh. Agiter continuellement pendant l'application. À une température d'application d'environ 30°C, une dilution jusqu'à 10% en volume de CS/4058 DILUENTE PER ZINCANTE INORGANICO peut être nécessaire.

Température ambiante: 5 ÷ 35°C

Humidité relative: 40 ÷ 95%

Bien mélanger avant l'emploi et garder le produit bien mélangé pendant toute l'application. Le produit est prêt à l'emploi ; l'utilisation de diluant est conseillée uniquement dans des conditions environnementales non standard (voir ci-dessus). L'utilisation de diluants différents de ceux spécifiés altère le durcissement et les performances du produit final. La surface doit être parfaitement propre, exempte de contaminations et sablée (voir ci-dessus). Pendant l'application la température du support doit être au moins 3°C au-dessus du point rosée. Il est conseillé une température du support supérieure à 10°C pour faciliter le durcissement. N'appliquer pas en conditions d'humidité basse ou très basse, si est nécessaire prévoir la pulvérisation avec eau après environ 2 ÷ 3 de l'application pour faciliter le durcissement.

PULVÉRISATION CONVENTIONELLE				0 ÷ 10%	diluant CS/4058
	diamètre tuyère	2,0	mm		
	pression	3,0	atm		

4058 SESTRIZINC SILICATE

Primaire au zinc inorganique à base de silicate d'éthyle

FICHE TECHNIQUE **Revision 1 du 25/03/2024**

PULVÉRISATION AIRLESS			0 ÷ 10%	diluant CS/4058
diamètre tuyère	0,48 ÷ 0,68	mm		
pression	150	atm		

STOCKAGE

12 mois en en emballage bien fermé à l'abri du gel et des sources de chaleur (24 mois pour la poudre).
Température de stockage 5 ÷ 35°C.

INDICATIONS

Les informations contenues dans la présente fiche technique sont fournies à titre informatif et font l'objet de contrôles rigoureux fondés sur une expertise scientifique et technique de pointe. SESTRIERE VERNICI ne peut assumer aucune responsabilité pour les résultats obtenus avec l'utilisation de ses produits lorsque les conditions d'application sont hors de son contrôle. Il est conseillé de toujours vérifier l'adéquation réelle du produit à chaque cas spécifique. Ceci annule et remplace chaque fiche précédente. Pour plus d'informations techniques ou des questions en cours d'application, veuillez contacter notre service d'assistance technique au 011 625562 (int. 358) ou à l'adresse e-mail assistenzatecnica1@sestrierevernici.com