4075 SESTRIKOTE ST

Peinture 2K époxydique haut solide surface tolerant

FICHE TECHNIQUE **Revision 2 du 19/06/2024**

DESCRIPTION

Pouvoir anticorrosion élevé (phosphate de zinc). Première ou deuxième couche, à épaisseur, de cycles à hautes performances dans le secteur de l'anticorrosion. Bonne résistance à l'abrasion et bonne flexibilité. Convenable pour utilisation dans tout type de milieu. Produit *surface tolerant*, soit il tolère de faibles niveaux de préparation de l'acier, pour cette raison il est particulièrement indiqué pour interventions d'entretien sur surfaces préparées même manuellement ou sur vieilles couches de peinture, à condition qu'elles soient saines et bien conservées. Convenable pour service en immersion continue dans l'eau ou pour la protection de surfaces en contact avec huiles lubrifiantes. Si des performances esthétiques sont requises, le produit est déconseillé comme couche de finition à exposer à l'extérieur.

SURFACES

ADHÉSION DIRECTE

acier

ASPECT & COLORIMETRIE

ASPECT: semi-brilllant (65 ÷75 gloss)
Produit teintable avec le système colorimétrique à solvant MultiCoat Plus.
Rapport Pâtes/Converter 10/90 (les teintes claires ou les dérivés blancs peuvent ne pas correspondre à la référence standard).
L'emploi des colorants pigmentés MC 4021 et MC 4008 peut entraîner le virage de la couleur (consulter le service technique)

DONNÉES TECHNIQUES

DENSITÉ DE MASSE		1,45 ± 0,05 kg/l	
CONTENU SOLIDE % EN VOLUME		84 ± 2 %	
ÉPAISSEUR CONSEILLÉE DU FILM SEC (DFT)		150 µm	
RENDEMENT THÉORIQUE POUR ÉPAISSEUR		5,6 m^2/l	
		3,9 m^2/kg	
SÉCHAGE À L'AIR	hors poussière	environ 30 minutes	

4075 SESTRIKOTE ST

Peinture 2K époxydique haut solide surface tolerant

FICHE TECHNIQUE **Revision 2 du 19/06/2024**

	sec au toucher	environ 8 ÷ 12 heures
	durci	environ 36
RECOUVREMENT		Minimum après 24
		temps maximal illimité

T 20°C/60% H. R. (les données se réfèrent au produit dans le couleur BLANC, mélange avec le durcisseur 4075/C, et peuvent varier en fonction de la teinte considérée).

PRÉPARATION DU SUPPORT & CYCLE DE PEINTURE

ACIER NOUVEAU

- sablage jusqu'au degré Sa 2 ½
- 4075 SESTRIKOTE ST

- sablage jusqu'au degré Sa 2 ½
- primaires époxy ou de galvanisation 2K
- 4075 SESTRIKOTE ST

ACIER PEINT

- nettoyage mécanique jusqu'au degré St3 (élimination complète des couches non bien ancrées)
- lavage pour éliminer toute contamination
- 4075 SESTRIKOTE ST

INSTRUCTIONS POUR L'APPLICATION

DURCISSEUR		4075/C	13,5% en poids	5 : 1 en volume

Pot life à 20°C 4 heures. La température peut influencer la durée du pot-life. Bien mélanger les deux composants. La température de la base mélangé avec le durcisseur doit etre superieure au 15°C; au dessus de cette température il peut être nécessaire d'ajouter davantage de diluant pour obtenir la viscosité d'application souhaitée, avec d'éventuels défauts d'application. Dans le cas contraire il peut être nécessaire d'ajouter une quantité excessive de solvant pour obtenir la viscosité d'application souhaitée. Le diluant ne doit être ajouté

4075 SESTRIKOTE ST

Peinture 2K époxydique haut solide surface tolerant

FICHE TECHNIQUE **Revision 2 du 19/06/2024**

qu'après que les composants ont été soigneusement mélangés.

Température ambiante: 5 ÷ 35°C

Humidité relative:: 0 ÷ 80%

La surface doit être sèche et exempte de toute contamination. Pendant l'application et la polymérisation il est conseillable que la température du support soit supérieure au 15°C. La température du support doit être au moins 3°C au dessus du point rosée. Une humidité élevée peut provoquer des opacités lors de l'application.

PULVÉRISATION CONVENTIONELLE			5 ÷ 10%	diluant CS/2780
diamètre tuyère	1,7 ÷ 1,9	mm		
pression	3 ÷ 4	atm		
PULVÉRISATION AIRLESS			0 ÷ 10%	diluant CS/2780
diamètre tuyère	0,13 ÷ 0,15	pouces		
BROSSE/ROULEAU			0 ÷ 5%	diluant CS/2780

STOCKAGE

24 mois en en emballage bien fermé à l'abri du gel et des sources de chaleur. (12 mois pour les durcisseurs). Température de stockage 5 ÷ 35°C.

INDICATIONS

Les informations contenues dans la présente fiche technique sont fournies à titre informatif et font l'objet de contrôles rigoureux fondés sur une expertise scientifique et technique de pointe. SESTRIERE VERNICI ne peut assumer aucune responsabilité pour les résultats obtenus avec l'utilisation de ses produits lorsque les conditions d'application sont hors de son contrôle. Il est conseillé de toujours vérifier l'adéquation réelle du produit à chaque cas spécifique. Ceci annule et remplace chaque fiche précédente. Pour plus d'informations techniques ou des questions en cours d'application, veuillez contacter notre service d'assistance technique au 011 625562 (int. 358) ou à l'adresse email assistenzatecnica1@sestrierevernici.com

4075 SESTRIKOTE ST

Peinture 2K époxydique haut solide surface tolerant

FICHE TECHNIQUE **Revision 2 du 19/06/2024**

SESTRIERE VERNICI S.R.L.
Via Quarto, 11 - 10042 Nichelino - Torino - ITALY
+39 011 625562 - info@sestrierevernici.com

SESTRIERE VERNICI SRL
Via Quarto 11, 10042 Nichelino (TO) - 0039 011 625562
servizio.clienti@sestrierevernici.com
www.sestrierevernici.com

SISTEMA DI GESTIONE QUALITÀ
UNI EN ISO 9001:2015
CERTIFICATO DA CERTIQUALITY