4951 EPOX HB FZ

Primaire époxy-polyamide 2K haut solide

FICHE TECHNIQUE **Revision 4 du 25/03/2024**

DESCRIPTION

Pouvoir anticorrosion optimal (phosphate de zinc). Excellente verticalité applicative. Il peut être utilisé comme intermédiaire combiné avec des primaires au zinc, organiques et inorganiques. Convenable pour traitements en milieu rural, urbain et industriel, même industrie lourde. Il est largement utilisé dans les secteurs de l'Industrie Générale, de l'anticorrosion, sur véhicules et machines industrielles, sur charpentes et structures de différents types et géométries. Applicable également sur les surfaces en béton brut correctement préparées (consulter le service technique).

SURFACES

ADHÉSION DIRECTE

acier, surfaces galvanisées, aluminium et alliages légers.

ASPECT & COLORIMETRIE

ASPECT: semi-mat
COULEURS PRÊTES: gris clair (type Ral 7035) et beige (type Ral 1001)
Produit teintable avec le système colorimétrique à solvant MultiCoat Plus.
Rapport Converter/ Pâtes 90/10 (teintes claires ou blanc peuvent différer de la référence standard).
L'utilisation des colorants pigmentés MC 4021 et MC 4008 peut entraîner un changement de couleur (voir service technique).

DONNÉES TECHNIQUES

DENSITÉ DE MASSE		1,40 ± 0,05 kg/l	
CONTENU SOLIDE % EN VOLUME		52 ± 2%	
ÉPAISSEUR CONSEILLÉE DU FILM SEC (DFT)		80 µm (min 60 - max 100)	
RENDEMENT THÉORIQUE POUR ÉPAISSEUR		6,5 m^2/l	
		4,6 m^2/kg	
SÉCHAGE À L'AIR	hors poussière	environ 30 minutes	
	sec au toucher	environ 2 heures	
	gérable	24 heures	

4951 EPOX HB FZ

Primaire époxy-polyamide 2K haut solide

FICHE TECHNIQUE **Revision 4 du 25/03/2024**

	durci	aprés 7 jours
RECOUVREMENT	minimum	aprés 8 ÷ 12 heures
	maximum	dans 7 jours (sans ponçage)
RESISTANCE À LA TEMPÉRATURE		120 ÷ 140°C

T 20°C/60% H. R. (les données font référence au produit dans la couleur GRIS, mélangé avec le durcisseur 4952/C rapido, et peuvent être sujet à variation en fonction de la teinte considérée ou du durcisseur associé).

PREPARATION DU SUPPORT & CYCLE DE PEINTURE

ACIER NOUVEAU

-sablage jusqu'au degré Sa 2 ½ pour une protection et un ancrage excellent
(Alternativement, pour une bonne protection, nettoyage mécanique jusqu'au degré St 3)
- 4951 EPOX HB FZ
- laques acryliques, polyuréthanes ou époxydiques 2K

ACIER PEINT

- élimination complète des couches non bien ancrées
- rendre la surface rugueuse
- lavage pour éliminer toute contamination
(S'assurer que la peinture préexistante garantit la recouvrance des produits 2K)
- 4951 EPOX HB FZ
- laques acryliques, polyuréthanes ou époxydiques 2K

SURFACES GALVANISEES, ALUMINIUM ET ALLIAGES LEGERS

- lavage pour éliminer toute contamination
- rendre la surface rugueuse, par préparation mécanique à l'aide de scotch brite ou d'un léger sablage, suivie d'un dégraissage en profondeur (préférable), ou lavage sous pression avec une solution alcaline (minimum 200 bars) et rinçage ultérieur
- 4951 EPOX HB FZ
- laques acryliques, polyuréthanes ou époxydiques 2K

INSTRUCTIONS POUR L'APPLICATION

DURCISSEUR	2750/C	20% en poids	3 : 1 en volume
	4952/C rapido	20% en poids	3 : 1 en volume

4951 EPOX HB FZ

Primaire époxy-polyamide 2K haut solide

FICHE TECHNIQUE **Revision 4 du 25/03/2024**

Pot life à 20°C: 6 ÷ 8 heures avec durcisseur 4952/C rapido. La température peut influencer la durée du pot-life.

Température ambiante: 5 ÷ 35°C

Humidité relative: 40 ÷ 70%

Bien mélanger avant l'emploi. La température de la peinture doit être supérieure 15°C; dans le cas contraire il peut être nécessaire d'ajouter davantage de diluant pour obtenir la viscosité d'application souhaitée, avec d'éventuels défauts d'application.

La surface doit être sèche et exempte de toute contamination. Pendant l'application et la polymérisation il est conseillable que la température du support soit supérieure 15°C. La température du support doit être au moins 3°C au-dessus du point rosée. Une humidité élevée peut provoquer des opacités lors de l'application et mauvaises adhésions.

PULVÉRISATION			5 ÷ 15%	diluant CS/2780
diamètre tuyère	1,7 ÷ 1,9	mm		
pression	3 ÷ 4	atm		
PULVÉRISATION AIRLESS			5 ÷ 10%	diluant CS/2780
diamètre tuyère	0,33 - 0,38	mm		
pression	120 ÷ 150	atm		
BROSSE/ROULEAU (seulement pour les retouches ou les petites surfaces)			0 ÷ 5%	diluant CS/2780 ou CS/3000

STOCKAGE

24 mois en en emballage bien fermé à l'abri du gel et des sources de chaleur. (12 mois pour les durcisseurs). Température de stockage 5 ÷ 30°C.

INDICATIONS

4951 EPOX HB FZ

Primaire époxy-polyamide 2K haut solide

FICHE TECHNIQUE **Revision 4 du 25/03/2024**

Les informations contenues dans la présente fiche technique sont fournies à titre informatif et font l'objet de contrôles rigoureux fondés sur une expertise scientifique et technique de pointe. SESTRIERE VERNICI ne peut assumer aucune responsabilité pour les résultats obtenus avec l'utilisation de ses produits lorsque les conditions d'application sont hors de son contrôle. Il est conseillé de toujours vérifier l'adéquation réelle du produit à chaque cas spécifique. Ceci annule et remplace chaque fiche précédente. Pour plus d'informations techniques ou des questions en cours d'application, veuillez contacter notre service d'assistance technique au 011 625562 (int. 358) ou à l'adresse e-mail assistenzatecnica1@sestrierevernici.com