4961 SESTRIKOTE 65 FZ

Primaire époxy-polyamide 2K haut solide

FICHE TECHNIQUE **Revision 7 du 04/04/2024**

DESCRIPTION

Haute résistance à la corrosion (phosphate de zinc). Excellente couverture des arêtes. Bonne ponçabilité. Absorption limitée des laques surappliquées. Première couche à épaisseur de cycles à hautes performances dans les secteurs de l'industrie et de l'anticorrosion. Également utilisable comme intermédiaire, combiné avec des primaires au zinc, organiques et inorganiques. Il est utilisé sur les véhicules et machines industrielles ou sur des charpentes métalliques de différents types et géométries, placées dans tout type de milieu. Produit surface tolérant, soit il tolère de faibles niveaux de préparation de l'acier, pour cette raison il est spécialement indiqué pour les travaux d'entretien sur des structures anciennes, déjà peintes et préparées manuellement.
Conforme COV (< 310 g/l), conforme aux limites fixées par le décret législatif 161/2006.

SURFACES

ADHÉSION DIRECTE

acier, surfaces galvanisées, aluminium et alliages légers.

ASPECT & COLORIMÉTRIE

ASPECT: semi-mat
COULEURS PRÊTES : gris (type Ral 7044)
Produit teintable avec le système colorimétrique à solvant MultiCoat Plus.
Rapport Converter/ Pâtes 90/10 (teintes claires ou blanc peuvent différer de la référence standard).
L'utilisation des colorants pigmentés MC 4021 et MC 4008 peut entraîner un virage de la couleur (consulter le service technique).

DONNÉES TECHNIQUES

DENSITÉ DE MASSE		1,53 ± 0,05 kg/l
CONTENU SOLIDE % EN VOLUME		69 ± 2%
ÉPAISSEUR CONSEILLÉE DU FILM SEC (DFT)		100 µm (min 80 - max 120)
RENDEMENT THÉORIQUE POUR ÉPAISSEUR		6,9 m²/l
		4,5 m²/kg
SÉCHAGE À L'AIR	hors poussière	60 ÷ 80 minutes
	sec au toucher	3 ÷ 4 heures
	gérable	24 heures

4961 SESTRIKOTE 65 FZ

Primaire époxy-polyamide 2K haut solide

FICHE TECHNIQUE **Revision 7 du 04/04/2024**

	durci	7 jours
RECOUVREMENT	minimum	après 4 heures
	maximum	dans 1 mois (sans ponçage)

T 20°C/60% H.R. (les données font référence au produit dans la couleur GRIS, mélangé avec le durcisseur 4961/C, et peuvent être sujet à variation en fonction de la teinte considérée ou du durcisseur associé).

PREPARATION DU SUPPORT & CYCLE DE PEINTURE

ACIER NOUVEAU

- sablage jusqu'au degré Sa 2 ½ pour une protection et un ancrage excellent
(Alternativement, pour une bonne protection, nettoyage mécanique jusqu'au degré St 3)
- 4961 SESTRIKOTE 65 FZ
- intermédiaires époxydiques 2K, uniquement si des exigences spécifiques en matière de protection le requièrent
- laques acryliques, polyuréthanes ou époxydiques 2K

ACIER PEINT

- élimination complète des couches non bien ancrées
- rendre la surface rugueuse
- lavage pour éliminer toute contamination
(S'assurer que la peinture préexistante garantit la recouvrance des produits 2K)
- 4961 SESTRIKOTE 65 FZ
- laques acryliques, polyuréthanes ou époxydiques 2K

SURFACES GALVANISEES, ALUMINIUM ET ALLIAGES LEGERS

- lavage pour éliminer toute contamination
- rendre la surface rugueuse, par préparation mécanique à l'aide de scotch brite ou d'un léger sablage, suivie d'un dégraissage en profondeur (préférable), ou lavage sous pression avec une solution alcaline (minimum 200 bars) et rinçage ultérieur
- 4961 SESTRIKOTE 65 FZ
- laques acryliques, polyuréthanes ou époxydiques 2K

PONÇABILITÉ

Une fois bien durci, le 4961 SESTRIKOTE 65 FZ se laisse poncer facilement, sans encrasser le papier et en produisant une poussière très légère. En ce qui concerne les temps de ponçage, faites attention à l'épaisseur ; plus elle est élevée, plus il y a de matériau à durcir, ce qui peut donner l'impression d'une lenteur de séchage.

4961 SESTRIKOTE 65 FZ

Primaire époxy-polyamide 2K haut solide

FICHE TECHNIQUE **Revision 7 du 04/04/2024**

Faites également attention à la technique d'application, avec une couche en air mixte, grâce à la technologie à haute teneur en solides, on obtient 100 ÷ 120 µm secs. Atteindre 200 µm secs est extrêmement facile, mais bien entendu, à ces épaisseurs, les temps de ponçage s'allongent.

INSTRUCTIONS POUR L'APPLICATION

DURCISSEUR		4961/C	15% en poids	4 : 1 en volume
		4962/C rapido	15% en poids	4 : 1 en volume

Pot life à 20°C 2 heures avec 4961/C. La température peut influencer la durée du pot-life.
Le 4961/C est le durcisseur standard, avec d'excellentes caractéristiques de flexibilité et adapté pour les grandes surfaces, il offre également une excellente absorption de l'overspray. Le 4962/C, par rapport au standard 4961/C, est plus rapide à durcir mais légèrement moins flexible quand il est appliqué sur de l'aluminium ; il est donc conseillé de consulter l'Assistance Technique, en fonction du projet spécifique, pour déterminer s'il faut privilégier les caractéristiques mécaniques (avec le 4961/C) ou la vitesse de réaction (avec le 4962/C).

Température ambiante: 5 ÷ 35°C
Humidité relative: 40 ÷ 70%
Bien mélanger avant l'emploi. La température de la peinture doit être supérieure 15°C; dans le cas contraire il peut être nécessaire d'ajouter davantage de diluant pour obtenir la viscosité d'application souhaitée, avec d'éventuels défauts d'application.
La surface doit être sèche et exempte de toute contamination. Pendant l'application et la polymérisation il est conseillable que la température du support soit supérieure 15°C. La température du support doit être au moins 3°C au-dessus du point rosée. Une humidité élevée peut provoquer des opacités lors de l'application et mauvaises adhésions.

4961 SESTRIKOTE 65 FZ

Primaire époxy-polyamide 2K haut solide

FICHE TECHNIQUE **Revision 7 du 04/04/2024**

PULVÉRISATION CONVENTIONELLE			10 ÷ 15%	diluant CS/2780
diamètre tuyère	1,4 ÷ 1,6	mm		
pression	3 ÷ 4	atm		
PULVÉRISATION AIRLESS			0 ÷ 5%	diluant CS/2780
diamètre tuyère	0,33 ÷ 0,38	mm		
pression	120 ÷ 150	atm		
BROSSE/ROULEAU (seulement pour les retouches ou les petites	ou		0 ÷ 5%	diluant CS/2780

STOCKAGE

24 mois en en emballage bien fermé à l'abri du gel et des sources de chaleur. (12 mois pour les durcisseurs). Température de stockage 5 ÷ 35°C.

INDICATIONS

Les informations contenues dans la présente fiche technique sont fournies à titre informatif et font l'objet de contrôles rigoureux fondés sur une expertise scientifique et technique de pointe. SESTRIERE VERNICI ne peut assumer aucune responsabilité pour les résultats obtenus avec l'utilisation de ses produits lorsque les conditions d'application sont hors de son contrôle. Il est conseillé de toujours vérifier l'adéquation réelle du produit à chaque cas spécifique. Ceci annule et remplace chaque fiche précédente. Pour plus d'informations techniques ou des questions en cours d'application, veuillez contacter notre service d'assistance technique au 011 625562 (int. 358) ou à l'adresse e-mail assistenzatecnica1@sestrierevernici.com