A 30 PUR BRILLANTE

Finition polyuréthanne 2K

FICHE TECHNIQUE **Revision 3 du 03/07/2024**

DESCRIPTION

Aspect esthétique, pouvoir garnissant et tendu excellents. Résistances aux agressions atmosphériques et stabilité chromatique. Couche de finition de cycles pour la mise en peinture de véhicules industriels, châssis et bennes, engins agricoles et machines opératrices, charpentes et produits métalliques de toute sorte et géometrie.

SURFACES

NÉCESSITE UN APPRÊT

Pour plus de détails, consultez la section PRÉPARATION DU SUPPORT & CYCLE DE PEINTURE.

ASPECT & COLORIMETRIE

ASPECT: brillant (> 90 gloss)
En fonction de la teinte considérée, l'utilisation du durcisseur mixte 1900/C LM peut donner un aspect différent de l'aspect standard.
Produit teintable avec le système colorimétrique à solvant MultiCoat Plus. Rapport Converter/Pâtes 70/30.

DONNÉES TECHNIQUES

DENSITÉ DE MASSE		1,12 ± 0,05 kg/l
CONTENU SOLIDE % EN VOLUME		51 ± 2%
ÉPAISSEUR CONSEILLÉE DU FILM SEC (DFT)		50 µm (min 40 - max 60)
RENDEMENT THÉORIQUE POUR ÉPAISSEURS CONSEILLÉE		10,2 m^2/l
		9,1 m^2/kg
SÉCHAGE À L'AIR	hors poussière	1 heures
	sec au toucher	environ 4 heures
	gérable	environ 12 heures
	durci	7 jours
SÉCHAGE AU FOUR	séchage	15 ÷ 20 minutes
	cuisson	30 minutes à 80°C
RECOUVREMENT	minimum	après 30 minutes

SESTRIERE VERNICI SRL
Via Quarto 11, 10042 Nichelino (TO) - 0039 011 625562
servizio.clienti@sestrierevernici.com
www.sestrierevernici.com

SISTEMA DI GESTIONE QUALITÀ
UNI EN ISO 9001:2015
CERTIFICATO DA CERTIQUALITY

A 30 PUR BRILLANTE

Finition polyuréthanne 2K

FICHE TECHNIQUE **Revision 3 du 03/07/2024**

	maximum	dans 48 heures (sans ponçage)
RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE		120°C

T 20°C/60% H. R. (les données se réfèrent au produit dans la couleur BLANC, mélangé avec le durcisseur 5042/C LM, qui peuvent varier en fonction de la teinte considérée ou du durcisseur associé)

PRÉPARATION DU SUPPORT & CYCLE DE PEINTURE

ACIER NOUVEAU

- sablage jusqu'au degré Sa 2 ½ pour une protection et un ancrage optimal
(alternativement, pour une bonne protection, nettoyage mécanique jusqu'au degré St 3)
- apprêts acryliques et époxydiques 2K
- A 30 PUR BRILLANTE

ACIER PEINT

- élimination complète des couches non bien ancrées
- rendre la surface rugueuse
- lavage pour éliminer toute contamination
(garantir que la peinture existante puisse être recouverte par des produits 2K)
- apprêts époxydiques 2K
- A 30 PUR BRILLANTE

SURFACES GALVANISÉES, ALUMINIUM ET ALLIAGES LÉGERS

- lavage pour éliminer toute contamination
- rendre la surface rugueuse, par préparation mécanique à l'aide de scotch brite ou par sablage léger, suivi d'un dégraissage en profondeur (de préférence) ou d'un lavage sous pression avec une solution alcaline (minimum 200 bars) et d'un rinçage ultérieur
- apprêts acryliques et époxydiques 2K
- A 30 PUR BRILLANTE

INSTRUCTIONS POUR L'APPLICATION

DURCISSEUR	5042/C LM	30% en poids	3 : 1 en volume
	5044/C LM lento	30% en poids	3 : 1 en volume
	5071/C LM HS	25% en poids	4 : 1 en volume
	5012/C LM HS rapido	20% en poids	4 : 1 en volume

A 30 PUR BRILLANTE

Finition polyuréthanne 2K

FICHE TECHNIQUE **Revision 3 du 03/07/2024**

	1900/C LM	30% en poids	3 : 1 en volume

Pot life à 20°C: 4 heures avec 5042/C LM. La température peut influencer la durée du pot-life.

Si nécessaire, il est possible d'augmenter la vitesse de durcissement avec la 072 SOLUZIONE ACCELERANTE PER POLIURETANICI E ACRILICI 2K, jusqu'au 5% en poids (calculée sur la quantité de la partie A), mais avec une réduction conséquente de la durée du pot-life. L'utilisation du durcisseur 5071/C LM HS est recommandée pour les applications par pulvérisation sur de grandes surfaces, pour les traitements au pinceau/rouleau et/ou dans des conditions environnementales avec des températures élevées. À épaisseur égale, le durcissement du film sera plus lent par rapport à celui obtenu avec le durcisseur standard 5042/C LM.

Température ambiante: 5 ÷ 35°C

Humidité relative: 40 ÷ 70%

Bien mélanger avant l'emploi. La température de la peinture doit être supérieure à 15°C; dans le cas contraire il peut être nécessaire d'ajouter davantage de diluant pour obtenir la viscosité d'application souhaitée, avec d'éventuels défauts d'application.

La surface doit être sèche et exempte de toute contamination. Pendant l'application et la polymérisation il est conseillable que la température du support soit supérieure à 15°C. La température du support doit être au moins 3°C au dessus du point rosée. Une humidité élevée peut provoquer des opacités et des mauvaises adhérences lors de l'application.

PULVÉRISATION CONVENTIONELLE				20%	diluant CS/154 ou CS/3000
	diamètre tuyère	1,4 ÷ 1,5	mm		
	pression	3 ÷ 4	atm		
PULVÉRISATION AIRLESS				0 ÷ 5%	diluant CS/154 ou CS/3000
	diamètre tuyère	0,18 ÷ 0,23	mm		
	pression	130 ÷ 150	atm		

STOCKAGE

A 30 PUR BRILLANTE

Finition polyuréthanne 2K

FICHE TECHNIQUE **Revision 3 du 03/07/2024**

24 mois en en emballage bien fermé à l'abri du gel et des sources de chaleur. (12 mois pour les durcisseurs).
Température de stockage stoccaggio 5 ÷ 35°C.

INDICATIONS

Les informations contenues dans la présente fiche technique sont fournies à titre informatif et font l'objet de contrôles rigoureux fondés sur une expertise scientifique et technique de pointe. SESTRIERE VERNICI ne peut assumer aucune responsabilité pour les résultats obtenus avec l'utilisation de ses produits lorsque les conditions d'application sont hors de son contrôle. Il est conseillé de toujours vérifier l'adéquation réelle du produit à chaque cas spécifique. Ceci annule et remplace chaque fiche précédente. Pour plus d'informations techniques ou des questions en cours d'application, veuillez contacter notre service d'assistance technique au 011 625562 (int. 358) ou à l'adresse email assistenzatecnica1@sestrierevernici.com