A 85 ACRILICO GOFFRATO SATINATO

Finition acrylique 2K accrochage direct à effet gaufré

FICHE TECHNIQUE **Revision 3 du 17/06/2024**

DESCRIPTION

Excellente résistance de la surface à l'abrasion. Bonne retention de l'aspect et de la couleur, bonnes résistances aux agressions atmosphériques et à la stagnation d'eau. Convenable pour surfaces soumises à éclaboussures d'huiles minérales et végétales, produits paraffiniques et dérivés pétroliers. Large polyvalence d'utilisation, directement sur métal ou en combinaison avec primaires 2K hautes performances de nature différente, notamment pour la protection de machines industrielles grâce à l'effet à peau d'orange fine, apte à couvrir toute imperfection du support.

SURFACES

ADHÉSION DIRECTE

acier

ASPECT & COLORIMÉTRIE

ASPECT: satiné (environ 30 gloss)
Produit teintable avec le système colorimétrique à solvant MultiCoat Plus. Rapport Converter/Pâtes 80/20.

DONNÉES TECHNIQUES

DENSITÉ DE MASSE		1,28 ± 0,05 Kg/l	
CONTENU SOLIDE % EN VOLUME		65 ± 2 %	
ÉPAISSEUR CONSEILLÉE DU FILM SEC (DFT) POUR LA PREMIÈRE COUCHE LISSE		60 µm (min 40 - max 80)	
RENDEMENT THÉORIQUE POUR ÉPAISSEURS CONSEILLÉE		10,8 m²/l	
		8,4 m²/kg	
SÉCHAGE À L'AIR	hors poussière	15 minutes	
	sec au toucher	environ 1 heure	
	gérable	6 ÷ 8 heures	
	durci	7 jours	
RECOUVREMENT	minimum	après 30 minutes	

A 85 ACRILICO GOFFRATO SATINATO

Finition acrylique 2K accrochage direct à effet gaufré

FICHE TECHNIQUE **Revision 3 du 17/06/2024**

	maximum	dans 8 heures (sans ponçage)

T 20°C/60% H. R. (les données se réfèrent au produit dans la coleur BLANC, mélangé avec le durcisseur 5087/C LM UHS, qui peuvent varier en fonction de la teinte considérée)

PRÉPARATION DU SUPPORT & CYCLE DE PEINTURE

ACIER NOUVEAU

- sablage jusqu'au degré Sa 2 ½ pour une protection et un ancrage optimal
(alternativement, pour une bonne protection, nettoyage mécanique jusqu'au degré St 3)
- apprêts acryliques ou époxydiques 2K, si des exigences spécifiques de protection le requièrent
- A 85 ACRILICO GOFFRATO SATINATO

ACIER PEINT

- élimination complète des couches non bien ancrées
- rendre la surface rugueuse
- lavage pour éliminer toute contamination
(garantir que la peinture existante puisse être recouverte par des produits 2K)
- apprêts acryliques ou époxydiques 2K, si des exigences spécifiques de protection le requièrent
- A 85 ACRILICO GOFFRATO SATINATO

SURFACES GALVANISÉES, ALUMINIUM ET ALLIAGES LÉGERS

- lavage pour éliminer toute contamination
- rendre la surface rugueuse, par préparation mécanique à l'aide de scotch brite ou par sablage léger, suivi d'un dégraissage en profondeur (de préférence) ou d'un lavage sous pression avec une solution alcaline (minimum 200 bars) et d'un rinçage ultérieur
- apprêts acryliques ou époxydiques 2K
- A 85 ACRILICO GOFFRATO SATINATO

INSTRUCTIONS POUR L'APPLICATION

DURCISSEUR	5087/C LM UHS	15% en poids	6 : 1 en volume

Pot life à 20°C: 2 heures avec 5087/C LM UHS. La température peut influencer la durée du pot-life.

A 85 ACRILICO GOFFRATO SATINATO

Finition acrylique 2K accrochage direct à effet gaufré

FICHE TECHNIQUE **Revision 3 du 17/06/2024**

Pour augmenter la résistance chimique, utiliser le durcisseur à 20 % en poids. Si nécessaire, il est possible d'augmenter la vitesse de durcissement avec la 072 SOLUZIONE ACCELERANTE PER POLIURETANICI E ACRILICI 2K, jusqu'au 5% en poids (calculée sur la quantité de la partie A), mais avec une réduction conséquente de la durée du pot-life.

Température ambiante: 5 ÷ 35°C

Humidité relative: 40 ÷ 70%

Bien mélanger avant l'emploi. La température de la peinture doit être > 15°C; dans le cas contraire il peut être nécessaire d'ajouter davantage de diluant pour obtenir la viscosité d'application souhaitée, avec d'éventuels défauts d'application.

La surface doit être sèche et exempte de toute contamination. Pendant l'application et la polymérisation il est conseillable que la température du support soit >15°C. La température du support doit être au moins 3°C au dessus du point rosée. Une humidité élevée peut provoquer des opacités et des mauvaises adhérences lors de l'application.

PULVÉRISATION CONVENTIONELLE			5 ÷ 10%	diluant CS/154 ou CS/3000
diamètre tuyère	1,5 ÷ 1,7	mm		
pression	3 ÷ 4	atm		
PULVÉRISATION AIRLESS			0 ÷ 5%	diluant CS/154 ou CS/3000
diamètre tuyère	0,28 ÷ 0,33	mm		
pression	130 ÷ 150	atm		

Pour obtenir l'effet gaufré:
L'effet gaufré permet de donner un aspect tridimensionnel aux produits peints. La tridimensionnalité peut être donnée pour des raisons esthétiques ou fonctionnelles (masquer les imperfections du substrat dues à l'usinage

A 85 ACRILICO GOFFRATO SATINATO

Finition acrylique 2K accrochage direct à effet gaufré

de la surface ou rendre les pièces moulées plus homogènes). La technique proposée pour obtenir l'effet désiré consiste à appliquer d'abord une couche lisse de produit suivie d'une couche gaufrée.

Couche lisse:
Catalyse et dilution selon la fiche technique.
Dépérissement: 30 ÷ 40 minutes

Couche gaufré:
Pour obtenir l'effet gaufré le produit doit être appliqué avec la catalyse indiquée dans la fiche technique sans dilution (ou avec une dilution réduite selon l'effet désiré).
Pour obtenir cet effet il est essentiel le réglage des paramètres :

- diamètre tuyère (ex. 1.8 ÷ 2 mm)
- pression (abaissé à 1 ÷ 1,5 bar)

L'application doit se faire en augmentant la distance du pistolet par rapport à la surface, avec des passages courts et légers pour ne déposer que des gouttes de produit. L'intensité des gouttes dépend de l'effet recherché.

STOCKAGE

24 mois en en emballage bien fermé à l'abri du gel et des sources de chaleur. (12 mois pour les durcisseurs).
Température de stockage 5 ÷ 35°C.

INDICATIONS

Les informations contenues dans la présente fiche technique sont fournies à titre informatif et font l'objet de contrôles rigoureux fondés sur une expertise scientifique et technique de pointe. SESTRIERE VERNICI ne peut assumer aucune responsabilité pour les résultats obtenus avec l'utilisation de ses produits lorsque les conditions d'application sont hors de son contrôle. Il est conseillé de toujours vérifier l'adéquation réelle du produit à chaque cas spécifique. Ceci annule et remplace chaque fiche précédente. Pour plus d'informations techniques ou des questions en cours d'application, veuillez contacter notre service d'assistance technique au 011 625562 (int. 358) ou à l'adresse email assistenzatecnica1@sestrierevernici.com