A 91 ACRILICO BRILLANTE

Finition acrylique 2K accrochage direct

FICHE TECHNIQUE **Revision 2 du 17/06/2024**

DESCRIPTION

Excellente stabilité de la brillance et de la couleur. Résistance optimale de la surface à l'abrasion. Pas de farinage, pas de jaunissement. Excellente résistance aux agents atmosphériques, même en milieux agressifs. Large polyvalence d'utilisation, directement sur métal ou en combinaison avec primaires 2K hautes performances de nature différente.

SURFACES

ADHÉSION DIRECTE

acier, surfaces galvanisées, aluminium et alliages légers

ASPECT & COLORIMÉTRIE

ASPECT: brillant (> 90 gloss)
Produit teintable avec le système colorimétrique à solvant MultiCoat Plus. Rapport Converter/Pâtes 70/30.

DONNÉES TECHNIQUES

DENSITÉ DE MASSE		1,06 ± 0,05 Kg/l	
CONTENU SOLIDE % EN VOLUME		43 ± 2 %	
ÉPAISSEUR CONSEILLÉE DU FILM SEC (DFT)		60 µm (min 40 - max 80)	
RENDEMENT THÉORIQUE POUR ÉPAISSEURS CONSEILLÉE		7,2 m²/l	
		6,8 m²/kg	
SÉCHAGE À L'AIR	hors poussière	30 minutes	
	sec au toucher	aprox 2 heures	
	gérable	24 heures	
	durci	7 jours	
SÉCHAGE AU FOUR	dépérissement	15 ÷ 20 minutes	
	cuisson	30 minutes à 60 ÷ 80°C	
RECOUVREMENT	minimum	après 30 minutes	

A 91 ACRILICO BRILLANTE

Finition acrylique 2K accrochage direct

FICHE TECHNIQUE **Revision 2 du 17/06/2024**

	maximum	dans 24 heures (sans ponçage)

T 20°C/60% H. R. (les données se réfèrent au produit dans la coleur BLANC, mélangé avec le durcisseur 5042/C LM, qui peuvent varier en fonction de la teinte considérée ou du durcisseur associé)

PRÉPARATION DU SUPPORT & CYCLE DE PEINTURE

ACIER NOUVEAU

- sablage jusqu'au degré Sa 2 ½ pour une protection et un ancrage optimal
(alternativement, pour une bonne protection, nettoyage mécanique jusqu'au degré St 3)
- apprêts acryliques ou époxydiques 2K, si des exigences spécifiques de protection le requièrent
- A 91 ACRILICO BRILLANTE

ACIER PEINT

- élimination complète des couches non bien ancrées
- rendre la surface rugueuse
- lavage pour éliminer toute contamination
(garantir que la peinture existante puisse être recouverte par des produits 2K)
- apprêts acryliques ou époxydiques 2K, si des exigences spécifiques de protection le requièrent
- A 91 ACRILICO BRILLANTE

SURFACES GALVANISÉES, ALUMINIUM ET ALLIAGES LÉGERS

- lavage pour éliminer toute contamination
- rendre la surface rugueuse, par préparation mécanique à l'aide de scotch brite ou par sablage léger, suivi d'un dégraissage en profondeur (de préférence) ou d'un lavage sous pression avec une solution alcaline (minimum 200 bars) et d'un rinçage ultérieur
- apprêts acryliques ou époxydiques 2K, si des exigences spécifiques de protection le requièrent
- A 91 ACRILICO BRILLANTE

INSTRUCTIONS POUR L'APPLICATION

DURCISSEUR	5042/C LM	35% en poids	2,5 : 1 en volume
	5044/C LM lento	35% en poids	2,5 : 1 en volume
	5071/C LM HS	25% en poids	4 : 1 en volume

A 91 ACRILICO BRILLANTE

Finition acrylique 2K accrochage direct

FICHE TECHNIQUE **Revision 2 du 17/06/2024**

Pot life à 20°C: 2 heures avec 5042/C LM. La température peut influencer la durée du pot-life

Si nécessaire, il est possible d'augmenter la vitesse de durcissement avec la 072 SOLUZIONE ACCELERANTE PER POLIURETANICI E ACRILICI 2K, jusqu'au 5% en poids (calculée sur la quantité de la partie A), mais avec une réduction conséquente de la durée du pot-life. L'utilisation du durcisseur 5071/C LM HS est recommandée pour les applications par pulvérisation sur de grandes surfaces, pour les traitements au pinceau/rouleau et/ou dans des conditions environnementales avec des températures élevées. À épaisseur égale, le durcissement du film sera plus lent par rapport à celui obtenu avec le durcisseur standard 5042/C LM.

Température ambiante: 5 ÷ 35°C

Humidité relative: 40 ÷ 70%

Bien mélanger avant l'emploi. La température de la peinture doit être > 15°C; dans le cas contraire il peut être nécessaire d'ajouter davantage de diluant pour obtenir la viscosité d'application souhaitée, avec d'éventuels défauts d'application.

La surface doit être sèche et exempte de toute contamination. Pendant l'application et la polymérisation il est conseillable que la température du support soit >15°C. La température du support doit être au moins 3°C au dessus du point rosée. Une humidité élevée peut provoquer des opacités et des mauvaises adhérences lors de l'application.

PULVÉRISATION CONVENTIONELLE			5%	diluant CS/154
diamètre tuyère	1,4 ÷ 1,6	mm		
pression	3 ÷ 4	atm		
PULVÉRISATION AIRLESS			0 ÷ 3%	diluant CS/154
diamètre tuyère	0,23 ÷ 0,28	mm		
pression	130 ÷ 150	atm		

A 91 ACRILICO BRILLANTE

Finition acrylique 2K accrochage direct

FICHE TECHNIQUE **Revision 2 du 17/06/2024**

STOCKAGE

24 mois en en emballage bien fermé à l'abri du gel et des sources de chaleur. (12 mois pour les durcisseurs).
Température de stockage 5 ÷ 35°C.

INDICATIONS

Les informations contenues dans la présente fiche technique sont fournies à titre informatif et font l'objet de contrôles rigoureux fondés sur une expertise scientifique et technique de pointe. SESTRIERE VERNICI ne peut assumer aucune responsabilité pour les résultats obtenus avec l'utilisation de ses produits lorsque les conditions d'application sont hors de son contrôle. Il est conseillé de toujours vérifier l'adéquation réelle du produit à chaque cas spécifique. Ceci annule et remplace chaque fiche précédente. Pour plus d'informations techniques ou des questions en cours d'application, veuillez contacter notre service d'assistance technique au 011 625562 (int. 358) ou à l'adresse email assistenzatecnica1@sestrierevernici.com