AK 51 ACRILICO DTM TIXO SATINATO

Laque 2K acrylique DTM maintenable

FICHE TECHNIQUE **Revision 2 du 19/06/2024**

DESCRIPTION

Propriétés anticorrosion, manipulation possible à bref délai et large polyvalence d'utilisation comme monocouche dans les secteurs de l'Industrie, de l'entretien industriel ou du bâtiment et de l'anticorrosion, pour application sur véhicules industriels, châssis et bennes, engins, charpentes et artefacts non seulement métalliques. Pas de farinage, pas de jaunissement. Bonne stabilité de la couleur et bonne résistance aux agressions atmosphériques et à l'abrasion. Bonne résistance à la stagnation d'eau et aux éclaboussures d'huiles minérales et végétales, térébenthine minérale, produits paraffiniques et dérivés du pétrole aliphatique ou produits chimiques non agressifs. Possibilité d'obtenir épaisseurs supérieures en fonction de ses propriétés thixotropique.

SURFACES

ADHÉSION DIRECTE

acier, surfaces galvanisées, aluminium et alliages légers, conglomérat de ciment, ABS et PVC rigide

ASPECT & COLORIMETRIE

ASPECT: satiné (environ 30 ÷40 gloss)
Produit teintable avec le système colorimétrique à solvant MultiCoat Plus. Rapport Converter/Pâtes 78/22

DONNÉES TECHNIQUES

DENSITÉ DE MASSE		1,40 ± 0,05 kg/l
CONTENU SOLIDE % EN VOLUME		53 ± 2 %
ÉPAISSEUR CONSEILLÉE DU FILM SEC (DFT) (pour les cycles anticorrosion à haute performance, une épaisseur maximale de 180 µm de film sec peut être obtenue en deux ou trois couches)		100 µm (min 70 - max 120)
RENDEMENT THÉORIQUE POUR ÉPAISSEUR CONSEILLÉE		5,3 m²/l
		3,8 m²/kg
SÉCHAGE À L'AIR	hors poussière	30 minutes
	sec au toucher	environ 3 heures
	gérable	24 heures
	durci	7 jours

AK 51 ACRILICO DTM TIXO SATINATO

Laque 2K acrylique DTM maintenable

FICHE TECHNIQUE **Revision 2 du 19/06/2024**

SÉCHAGE AU FOUR	séchage	15 ÷ 20 minutes
	cuisson	30 minutes à 80°C
RECOUVREMENT	minimum	après 2 ÷ 3 heures
	maximum	peut être repeint dans le temps, après ponçage de nettoyage
RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE		120°C

T 20°C/60% H. R. (les données se réfèrent au produit dans le couleur BLANC, mélangé avec le durcisseur 5042/C LM, et peuvent varier en fonction de la teinte considérée ou du durcisseur associé).

PRÉPARATION DU SUPPORT & CYCLE DE PEINTURE

ACIER NOUVEAU

- sablage jusqu'au degré Sa 2 ½ pour une protection et un ancrage excellent
(Alternativement, pour une bonne protection, nettoyage mécanique jusqu'au degré St 3)
- Primaires acryliques ou époxydiques 2K, uniquement si des exigences spécifiques de protection le requièrent
- AK 51 ACRILICO DTM TIXO SATINATO

ACIER PEINT

- élimination complète des couches non bien ancrées
- rendre la surface rugueuse
- lavage pour éliminer toute contamination
(S'assurer que la peinture préexistante garantit la recouvrance des produits 2K)
- Primaires époxydiques 2K, uniquement si des exigences spécifiques de protection le requièrent
- AK 51 ACRILICO DTM TIXO SATINATO

SURFACES GALVANISEES, ALUMINIUM ET ALLIAGES LEGERS

- lavage pour éliminer toute contamination
- rendre la surface rugueuse, par préparation mécanique à l'aide de scotch brite ou d'un léger sablage, suivie d'un dégraissage en profondeur (préférable), ou lavage sous pression avec une solution alcaline (minimum 200 bars) et rinçage ultérieur
- Primaires acryliques ou époxydiques 2K, uniquement si des exigences spécifiques de protection le requièrent
- AK 51 ACRILICO DTM TIXO SATINATO

ABS ET PVC MOU ET RIGIDES (test pratique requis)

- un nettoyage approfondi avec des produits appropriés
- AK 51 ACRILICO DTM TIXO SATINATO

CONGLOMÉRAT DE BÉTON (consulter le service technique)

- brossage mécanique et lavage minutieux pour éliminer toute trace de graisse et de saleté

AK 51 ACRILICO DTM TIXO SATINATO

Laque 2K acrylique DTM maintenable

FICHE TECHNIQUE **Revision 2 du 19/06/2024**

(en cas de taches tenaces, contacter le support technique pour évaluation)
- nettoyage général pour éliminer la poussière ou d'autres contaminants
- dans le cas d'une couche de peinture existante, s'assurer qu'elle est bien ancrée et qu'elle garantit une remise en peinture avec des produits bicomposants
- la couche de protection époxydique 2K SESTRIKOTE CLEAR 4030 est recommandée comme agent de consolidation
- AK 51 ACRILICO DTM TIXO SATINATO

INSTRUCTIONS POUR L'APPLICATION

DURCISSEUR	5042/C LM	20% en poids	3,5 : 1 en volume
	5044/C LM lento	20% en poids	3,5 : 1 en volume
	5012/C LM HS rapido	15% en poids	5 : 1 en volume

Pot life à 20°C: 4 heures avec 5042/C LM. La température peut influencer la durée du pot-life.
Si nécessaire, il est possible d'augmenter la vitesse de durcissement avec la 072 SOLUZIONE ACCELERANTE PER POLIURETANICI E ACRILICI 2K, jusqu'au 5% en poids (calculée sur la quantité de la partie A), mais avec une réduction conséquente de la durée du pot-life.
Pour obtenir les meilleures performances esthétiques, l'utilisation d'un durcisseur aliphatique est nécessaire en combinaison avec l'ajout de 5280 ADDITIVO ANTI U.V. PER POLIURETANICI E ACRILICI dans une proportion de 2 % en poids.

Température ambiante: 5 ÷ 35°C
Humidité relative: 40 ÷ 70%
Bien mélanger avant l'emploi. La température de la peinture doit être supérieure au 15°C; dans le cas contraire il peut être nécessaire d'ajouter davantage de diluant pour obtenir la viscosité d'application souhaitée, avec d'éventuels défauts d'application.
La surface doit être sèche et exempte de toute contamination. Pendant l'application et la polymérisation il est conseillable que la température du support soit supérieure au 15°C. La température du support doit être au moins 3°C au-dessus du point rosée. Une humidité élevée peut provoquer des opacités lors de l'application et mauvaises adhésions.

PULVÉRISATION CONVENTIONELLE			10 ÷ 20%	diluant CS/154 ou CS/3850 ou CS/3000
diamètre tuyère	1,0 ÷ 1,5	mm		
pression	3 ÷ 4	atm		
PULVÉRISATION AIRLESS			5 ÷ 10%	diluant CS/154 ou CS/3850

AK 51 ACRILICO DTM TIXO SATINATO

Laque 2K acrylique DTM maintenable

FICHE TECHNIQUE **Revision 2 du 19/06/2024**

diamètre tuyère	0,28 ÷ 0,33	mm		
pression	130 ÷ 150	atm		
BROSSE/ROULEAU			0 ÷ 5%	diluant CS/3850

STOCKAGE

24 mois en en emballage bien fermé à l'abri du gel et des sources de chaleur. (12 mois pour les durcisseurs). Température de stockage 5 ÷ 35°C.

INDICATIONS

Les informations contenues dans la présente fiche technique sont fournies à titre informatif et font l'objet de contrôles rigoureux fondés sur une expertise scientifique et technique de pointe. SESTRIERE VERNICI ne peut assumer aucune responsabilité pour les résultats obtenus avec l'utilisation de ses produits lorsque les conditions d'application sont hors de son contrôle. Il est conseillé de toujours vérifier l'adéquation réelle du produit à chaque cas spécifique. Ceci annule et remplace chaque fiche précédente. Pour plus d'informations techniques ou des questions en cours d'application, veuillez contacter notre service d'assistance technique au 011 625562 (int. 358) ou à l'adresse email assistenzatecnica1@sestrierevernici.com