E 27 PRIMER EPOSSIVINILICO

Primaire époxy-vinylique 2K, manipulable

FICHE TECHNIQUE **Revision 2 du 25/03/2024**

DESCRIPTION

Excellent pouvoir anticorrosion (phosphate de zinc). Bonne verticalité d'application. Indiqué pour traitements en milieu rural, urbain et industriel, notamment comme première couche de cycles de haute qualité sur véhicules industriels, engins agricoles ou de terrassement, mais aussi sur charpentes de différents types et géométries. Bonne maintenabilité. Il peut être recouvert aussi après un long délai avec des produits monocomposants et à deux composants. Applicable sur surfaces en béton brut correctement préparés (consulter le service technique).

SURFACES

ADHÉSION DIRECTE

acier, surfaces galvanisées, aluminium et alliages légers,
conglomérat de ciment

ASPECT & COLORIMETRIE

ASPECT: mat
COULEURS PRÊTES: gris clair (type Ral 7035, voir référence précèdent 2750 EPOXYVIN PRIMER GRIGIO code 492302)
Produit teintable avec le système colorimétrique à solvant MultiCoat Plus.
Rapport Converter/Pâtes 85/15 (teintes claires ou blanc peuvent différer de la référence standard).
L'emploi des colorants pigmentés MC 4021 et MC 4008 peut entraîner le virage de la couleur (consulter le service technique).

DONNÉES TECHNIQUES

DENSITÉ DE MASSE		1,38 ± 0,05 kg/l	
CONTENU SOLIDE % EN VOLUME		50 ± 2%	
ÉPAISSEUR CONSEILLÉE DU FILM SEC (DFT)		60 µm (min 40 - max 80)	
RENDEMENT THÉORIQUE POUR ÉPAISSEUR		8,3 m^2/l	
		6 m^2/kg	
SÉCHAGE À L'AIR	hors poussière	20 ÷ 30 minutes	
	sec au toucher	environ 1 ÷ 2	
	gérable	over night	

E 27 PRIMER EPOSSIVINILICO

Primaire époxy-vinylique 2K, manipulable

FICHE TECHNIQUE **Revision 2 du 25/03/2024**

	durci	aprés 7 jours
RECOUVREMENT	minimum	aprés 30 ÷ 40 minutes
	maximum	(voir note ci-dessous)*
RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE		80°C

*Il peut être recouvert de lui-même ou de finitions acryliques de la série AK, ou plus généralement de vernis polyuréthaniques et synthétiques à séchage rapide, en application « mouillé sur mouillé » (voir temps minimum) jusqu'à un temps indéterminé. Pour des périodes prolongées, il est recommandé de nettoyer soigneusement la surface avec un nettoyeur haute pression, un détergent neutre et de l'eau chaude. Pour des

T 20°C/60% H. R. (les données se réfèrent au produit dans le couleur BLANC, mélangé avec le durcisseur 2750/C, et peuvent varier en fonction de la teinte considérée ou du durcisseur associé). L'exposition prolongée à la lumière (directe ou indirecte) avant l'application de la finition peut générer des variations de couleur typiques des systèmes époxy-amine, potentiellement plus évidentes dans les teintes claires.

PRÉPARATION DU SUPPORT & CYCLE DE PEINTURE

ACIER NOUVEAU

-sablage jusqu'au degré Sa 2 ½ pour une protection et un ancrage excellent
(Alternativement, pour une bonne protection, nettoyage mécanique jusqu'au degré St 3)
- E 27 PRIMER EPOSSIVINILICO
- laques acryliques, polyuréthanes ou époxydes 2K

ACIER PEINT

- élimination complète des couches non bien ancrées
- rendre la surface rugueuse
- lavage pour éliminer toute contamination
(S'assurer que la peinture préexistante garantit la recouvrance des produits 2K)
- E 27 PRIMER EPOSSIVINILICO
- laques acryliques, polyuréthanes ou époxydes 2K

SURFACES GALVANISEES, ALUMINIUM ET ALLIAGES LEGERS

- lavage pour éliminer toute contamination
- rendre la surface rugueuse, par préparation mécanique à l'aide de scotch brite ou d'un léger sablage, suivie d'un dégraissage en profondeur (préférable), ou lavage sous pression avec une solution alcaline (minimum 200 bars) et rinçage ultérieur
- E 27 PRIMER EPOSSIVINILICO
- laques acryliques, polyuréthanes ou époxydes 2K

E 27 PRIMER EPOSSIVINILICO

Primaire époxy-vinylique 2K, manipulable

FICHE TECHNIQUE **Revision 2 du 25/03/2024**

INSTRUCTIONS POUR L'APPLICATION

DURCISSEUR	2750/C	20% en poids	3 : 1 en volume
	2760/C basse températures	15% en poids	4 : 1 en volume

Pot life à 20°C: 4 heures avec le durcisseur 2750/C. La température peut influencer la durée du pot-life.

Température ambiante: 5 ÷ 35°C

Humidité relative: 40 ÷ 70%

Bien mélanger avant l'emploi. La température de la peinture doit être supérieure à 15°C ; dans le cas contraire il peut être nécessaire d'ajouter davantage de diluant pour obtenir la viscosité d'application souhaitée, avec d'éventuels défauts d'application. La surface doit être sèche et exempte de toute contamination. Pendant l'application et la polymérisation il est conseillable que la température du support soit supérieure à 15°C. La température du support doit être au moins 3°C au-dessus du point rosée. Une humidité élevée peut provoquer des opacités lors de l'application et mauvaises adhésions

PULVÉRISATION CONVENTIONELLE			10 ÷ 15%	diluant CS/2780
diamètre tuyère	1,5 ÷ 1,7	mm		
pression	3 ÷ 4	atm		
PULVÉRISATION AIRLESS			5%	diluant CS/2780
diamètre tuyère	0,33 ÷ 0,38	mm		
pression	150 ÷ 180	atm		

E 27 PRIMER EPOSSIVINILICO

Primaire époxy-vinylique 2K, manipulable

FICHE TECHNIQUE **Revision 2 du 25/03/2024**

STOCKAGE

24 mois en en emballage bien fermé à l'abri du gel et des sources de chaleur. (12 mois pour les durcisseurs). Température de stockage 5 ÷ 30°C.

INDICATIONS

Les informations contenues dans la présente fiche technique sont fournies à titre informatif et font l'objet de contrôles rigoureux fondés sur une expertise scientifique et technique de pointe. SESTRIERE VERNICI ne peut assumer aucune responsabilité pour les résultats obtenus avec l'utilisation de ses produits lorsque les conditions d'application sont hors de son contrôle. Il est conseillé de toujours vérifier l'adéquation réelle du produit à chaque cas spécifique. Ceci annule et remplace chaque fiche précédente. Pour plus d'informations techniques ou des questions en cours d'application, veuillez contacter notre service d'assistance technique au 011 625562 (int. 358) ou à l'adresse e-mail assistenzatecnica1@sestrierevernici.com