E 81 EPOXIN DTM SEMILUCIDO

Laque 2K époxy DTM haute épaisseur

FICHE TECHNIQUE **Revision 4 du 19/06/2024**

DESCRIPTION

Fort pouvoir anticorrosion (phosphate de zinc). Bonne élasticité et résistance au choc et à l'abrasion. Résistances mécaniques et chimiques optimales, même à contact continu avec huiles lubrifiantes. Produit indiqué pour applications à effet "peau d'orange" afin de couvrir les imperfections du support. Utilisable aussi pour le traitement de sols et surfaces en conglomérat de ciment, correctement préparés. Convenable pour la protection soit de grandes que de petites surfaces métalliques exposées en milieux industriels. Polyvalence maximale d'utilisation en milieux de type urbain et industriel, directement sur le support ou en combinaison avec des primaires au zinc. Si des performances esthétiques sont requises, le produit est déconseillé comme couche de finition à exposer à l'extérieur.

SURFACES

ADHÉSION DIRECTE

acier, surfaces galvanisées, aluminium et alliages légers

ASPECT & COLORIMETRIE

ASPECT: semi-brillant (60 ÷ 70 gloss)
Produit teintable avec le système colorimétrique à solvant MultiCoat Plus. Rapport Converter/Pâtes 80/20.
L'emploi des colorants pigmentés MC 4021 et MC 4008 peut entraîner le virage de la couleur (consulter le service technique).

DONNÉES TECHNIQUES

DENSITÉ DE MASSE		1,38 ± 0,05 kg/l
CONTENU SOLIDE % EN VOLUME		58 ± 2 %
ÉPAISSEUR CONSEILLÉE DU FILM SEC (DFT)		80 µm (min 60 - max 100)
RENDEMENT THÉORIQUE POUR ÉPAISSEUR		7,2 m²/l
		5,2 m²/kg
SÉCHAGE À L'AIR	hors poussière	15 minutes
	sec au toucher	environ 4 ÷ 5 heures
	gérable	18 ÷ 24 heures
	durci	7 jours

E 81 EPOXIN DTM SEMILUCIDO

Laque 2K époxy DTM haute épaisseur

FICHE TECHNIQUE **Revision 4 du 19/06/2024**

RECOUVREMENT	minimum	après 8 ÷ 12 heures
	maximum	dans 30 jours
RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE		120°C

T 20°C/60% H. R. (les données se réfèrent au produit dans le couleur BLANC, mélange avec le durcisseur 2740/C ou 6508 97, et peuvent varier en fonction de la teinte considérée ou du durcisseur associé).

PRÉPARATION DU SUPPORT & CYCLE DE PEINTURE

ACIER NOUVEAU

- sablage jusqu'au degré Sa 2 ½ pour une protection et un ancrage excellent
(alternativement, pour une bonne protection, nettoyage mécanique jusqu'au degré St 3)
- primaires époxydiques ou galvanisantes 2K, uniquement si des exigences spécifiques de protection le requièrent
- E 81 EPOXIN DTM SEMILUCIDO

ACIER PEINT

- élimination complète des couches non bien ancrées
- rendre la surface rugueuse
- lavage pour éliminer toute contamination
(s'assurer que la peinture préexistante garantit la recouvrance des produits 2K)
- primaires époxydiques 2K, uniquement si des exigences spécifiques de protection le requièrent
- E 81 EPOXIN DTM SEMILUCIDO

SURFACES GALVANISEES, ALUMINIUM ET ALLIAGES LEGERS

- lavage pour éliminer toute contamination
- rendre la surface rugueuse, par préparation mécanique à l'aide de scotch brite ou d'un léger sablage, suivie d'un dégraissage en profondeur (préférable), ou lavage sous pression avec une solution alcaline (minimum 200 bars) et rinçage ultérieur
- E 81 EPOXIN DTM SEMILUCIDO

INSTRUCTIONS POUR L'APPLICATION

DURCISSEUR		2730/C	20% en poids	3 : 1 en volume

E 81 EPOXIN DTM SEMILUCIDO

Laque 2K époxy DTM haute épaisseur

FICHE TECHNIQUE **Revision 4 du 19/06/2024**

	2740/C rapido	25% en poids	2,5 : 1 en volume
	6508 97 rapido	25% en poids	2,5 : 1 en volume

Pot life à 20°C: 6 heures avec 2740/C et 6508 97. La température peut influencer la durée du pot-life.
Si nécessaire, il est possible d'augmenter la vitesse de durcissement avec la solution 5925 ACCELERANTE PER EPOSSIDICI 2K, jusqu'au 2,5% en poids (calculée sur la quantité de la partie A), mais avec une réduction conséquente de la durée du pot-life.

Température ambiante: 5 ÷ 35°C
Humidité relative: 40 ÷ 70%
Bien mélanger avant l'emploi. La température de la peinture doit être supérieure au 15°C; dans le cas contraire il peut être nécessaire d'ajouter davantage de diluant pour obtenir la viscosité d'application souhaitée, avec d'éventuels défauts d'application.
La surface doit être sèche et exempte de toute contamination. Pendant l'application et la polymérisation il est conseillable que la température du support soit supérieure au 15°C. La température du support doit être au moins 3°C au dessus du point rosée. Une humidité élevée peut provoquer des opacités lors de l'application.

PULVÉRISATION CONVENTIONELLE			10 ÷ 20%	diluant CS/2780
diamètre tuyère	1,7 ÷ 1,9	mm		
pression	3 ÷ 4	atm		
PULVÉRISATION AIRLESS			5 ÷ 15%	diluant CS/2780
diamètre tuyère	0,33 ÷ 0,38	mm		
pression	130 ÷ 150	atm		
BROSSE/ROULEAU (uniquement pour les retouches ou les petites surfaces)			0 ÷ 5%	diluant CS/2780 ou CS/3000

STOCKAGE

E 81 EPOXIN DTM SEMILUCIDO

Laque 2K époxy DTM haute épaisseur

FICHE TECHNIQUE **Revision 4 du 19/06/2024**

24 mois en en emballage bien fermé à l'abri du gel et des sources de chaleur. (12 mois pour les durcisseurs). Température de stockage 5 ÷ 35°C.

INDICATIONS

Les informations contenues dans la présente fiche technique sont fournies à titre informatif et font l'objet de contrôles rigoureux fondés sur une expertise scientifique et technique de pointe. SESTRIERE VERNICI ne peut assumer aucune responsabilité pour les résultats obtenus avec l'utilisation de ses produits lorsque les conditions d'application sont hors de son contrôle. Il est conseillé de toujours vérifier l'adéquation réelle du produit à chaque cas spécifique. Ceci annule et remplace chaque fiche précédente. Pour plus d'informations techniques ou des questions en cours d'application, veuillez contacter notre service d'assistance technique au 011 625562 (int. 358) ou à l'adresse email assistenzatecnica1@sestrierevernici.com