HQ DTM FZ 53 - SEMILUCIDO

Laque 2K acrylique DTM à hautes performances

0497/24

FICHE TECHNIQUE **Revision 3 du 26/06/2024**

DESCRIPTION

Haut pouvoir anticorrosion (haute teneur de phosphate de zinc). Excellente résistance aux agents atmosphériques, même dans des milieux particulièrement agressifs comme celui de l'industrie lourde ou marin. Pas de farinages, pas de jaunissement. Excellente résistance superficielle à l'abrasion. Grande polyvalence d'utilisation dans les secteurs de l'Industrie Générale et de l'Anticorrosion, soit comme laque à accrochage direct sur métal soit comme finition de haute qualité en combinaison avec des primaires et des intermédiaires à hautes performances de nature différente. Disponible aussi en version PT WHITE, caractérisée par un pouvoir couvrant très élevé, idéale pour la réalisation de couleurs claires ou pour la fourniture de la teinte telle quelle, soit blanc pur.
Produit conforme à la Norme Européenne concernant l'Équipement Maritime 2014/90/UE avec Item MED/3.18B. Satisfait aux exigences de la Norme ISO 12944-6, jusqu'à la classe de corrosion C5/durabilité M, selon rapport d'essai n.°18LA07416 (consulter le service technique).

SURFACES

ADHÉSION DIRECTE

acier, surfaces galvanisées, aluminium et alliages légers, Pvc et Abs rigides.

ASPECT & COLORIMÉTRIE

ASPECT: semi-brillant (environ 50 gloss)
Produit teintable avec le système colorimétrique à solvant MultiCoat Plus. Rapport Converter/Pâtes 78/22.

DONNÉES TECHNIQUES

DENSITÉ DE MASSE		1,38 ± 0,05 Kg/l	
CONTENU SOLIDE % EN VOLUME		56 ± 2 %	
ÉPAISSEUR CONSEILLÉE DU FILM SEC (DFT) (pour les cycles anticorrosion à haute performance, une épaisseur maximale de film sec de 180/200 µm peut être obtenue en deux ou trois couches)		80 µm (min 50 - max 100)	
RENDEMENT THÉORIQUE POUR ÉPAISSEUR CONSEILLÉE		7 m^2/l	
		5 m^2/kg	

SESTRIERE VERNICI SRL
Via Quarto 11, 10042 Nichelino (TO) - 0039 011 625562
servizio.clienti@sestrierevernici.com
www.sestrierevernici.com

SISTEMA DI GESTIONE QUALITÀ
UNI EN ISO 9001:2015
CERTIFICATO DA CERTIQUALITY

HQ DTM FZ 53 - SEMILUCIDO

Laque 2K acrylique DTM à hautes performances

0497/24

FICHE TECHNIQUE **Revision 3 du 26/06/2024**

SÉCHAGE À L'AIR	hors poussière	30 minutes
	sec au toucher	environ 1 heure
	gérable	24 heures
	durci	7 jours
SÉCHAGE AU FOUR	séchage	15 ÷ 20 minutes
	cuisson	30 minutes à 60 ÷ 80°C
RECOUVREMENT	minimum	après 5 minutes
	maximum	dans 1 mois (sans ponçage)

Les séries HQ DTM FZ peuvent être utilisées, même en continuité, jusqu'à une température de 140 à 150°C sans perdre leurs caractéristiques fonctionnelles (adhérence). Des variations de teinte peuvent apparaître en fonction de la couleur et du temps d'exposition.

T 20°C/60% H. R. (les données se réfèrent au produit dans la version PT WHITE, mélangé avec le durcisseur 5042/C LM, et peuvent varier en fonction de la teinte considérée ou du durcisseur associé)

PRÉPARATION DU SUPPORT & CYCLE DE PEINTURE

ACIER NOUVEAU

- sablage jusqu'au degré Sa 2 ½ pour une protection et un ancrage excellent
(alternativement, pour une bonne protection, nettoyage mécanique jusqu'au degré St 3)
- primaires acryliques ou époxydiques 2K, uniquement si des exigences spécifiques de protection le requièrent
- HQ DTM FZ 53 - SEMILUCIDO

ACIER PEINT

- élimination complète des couches non bien ancrées
- rendre la surface rugueuse
- lavage pour éliminer toute contamination
(s'assurer que la peinture préexistante garantit la recouvrance des produits 2K)
- primaires époxydiques 2K, uniquement si des exigences spécifiques de protection le requièrent
- HQ DTM FZ 53 - SEMILUCIDO

SURFACES GALVANISEES, ALUMINIUM ET ALLIAGES LEGERS

- lavage pour éliminer toute contamination
- rendre la surface rugueuse, par préparation mécanique à l'aide de scotch brite ou d'un léger sablage, suivie d'un dégraissage en profondeur (préférable), ou lavage sous pression avec une solution alcaline (minimum 200 bars) et rinçage ultérieur

HQ DTM FZ 53 - SEMILUCIDO

Laque 2K acrylique DTM à hautes performances

0497/24

FICHE TECHNIQUE **Revision 3 du 26/06/2024**

- primaires acryliques ou époxydiques 2K, uniquement si des exigences spécifiques de protection le requièrent
- HQ DTM FZ 53 - SEMILUCIDO

PVC ET ABS RIGIDES (l'épreuve pratique requise)
- un nettoyage complet à l'aide de produits appropriés
- HQ DTM FZ 53 – SEMILUCIDO

INSTRUCTIONS POUR L'APPLICATION

DURCISSEUR		5042/C LM	25% en poids	3 : 1 en volume
	version PT WHITE	5042/C LM	25% en poids	2,5 : 1 en volume
		5044/C LM lento	25% en poids	3 : 1 en volume
	version PT WHITE	5044/C LM lento	25% en poids	2,5 : 1 en volume
		5071/C LM HS	15% en poids	5 : 1 en volume
	versione PT WHITE	5071/C LM HS	15% en poids	4,5 : 1 en volume

Pot life à 20°C: 2 heures avec 5042/C LM. La température peut influencer la durée du pot-life

Si nécessaire, il est possible d'augmenter la vitesse de durcissement avec la 072 SOLUZIONE ACCELERANTE PER POLIURETANICI E ACRILICI 2K, jusqu'au 5% en poids (calculée sur la quantité de la partie A), mais avec une réduction conséquente de la durée du pot-life. L'utilisation du durcisseur 5071/C LM HS est recommandée pour les applications par pulvérisation sur de grandes surfaces, pour les traitements au pinceau/rouleau et/ou dans des conditions environnementales avec des températures élevées. À épaisseur égale, le durcissement du film sera plus lent par rapport à celui obtenu avec le durcisseur standard 5042/C LM.

Température ambiante: 5 ÷ 35°C

Humidité relative: 40 ÷ 70%

Bien mélanger avant l'emploi. La température de la peinture doit être supérieure au 15°C; dans le cas contraire il peut être nécessaire d'ajouter davantage de diluant pour obtenir la viscosité d'application souhaitée, avec d'éventuels défauts d'application.

La surface doit être sèche et exempte de toute contamination. Pendant l'application et la polymérisation il est conseillable que la température du support soit supérieure au 15°C. La température du support doit être au moins 3°C au dessus du point rosée. Une humidité élevée peut provoquer des opacités et des mauvaises adhérences lors de l'application.

HQ DTM FZ 53 - SEMILUCIDO

Laque 2K acrylique DTM à hautes performances

0497/24

FICHE TECHNIQUE **Revision 3 du 26/06/2024**

PULVÉRISATION CONVENTIONELLE			10 ÷ 15%	diluant CS/154
diamètre tuyère	1,3 ÷ 1,5	mm		
pression	3 ÷ 4	atm		
PULVÉRISATION AIRLESS			0 ÷ 5%	diluant CS/154
diamètre tuyère	0,23 ÷ 0,28	mm		
pression	130 ÷ 150	atm		
BROSSE/ROULEAU			0 ÷ 5%	diluant CS/3850 ou CS/3000

STOCKAGE

24 mois en en emballage bien fermé à l'abri du gel et des sources de chaleur. (12 mois pour les durcisseurs). Température de stockage 5 ÷ 35°C.

INDICATIONS

Les informations contenues dans la présente fiche technique sont fournies à titre informatif et font l'objet de contrôles rigoureux fondés sur une expertise scientifique et technique de pointe. SESTRIERE VERNICI ne peut assumer aucune responsabilité pour les résultats obtenus avec l'utilisation de ses produits lorsque les conditions d'application sont hors de son contrôle. Il est conseillé de toujours vérifier l'adéquation réelle du produit à chaque cas spécifique. Ceci annule et remplace chaque fiche précédente. Pour plus d'informations techniques ou des questions en cours d'application, veuillez contacter notre service d'assistance technique au 011 625562 (int. 358) ou à l'adresse e-mail assistenzatecnica1@sestrierevernici.com

SESTRIERE VERNICI SRL
Via Quarto 11, 10042 Nichelino (TO) - 0039 011 625562
servizio.clienti@sestrierevernici.com
www.sestrierevernici.com

SISTEMA DI GESTIONE QUALITÀ
UNI EN ISO 9001:2015
CERTIFICATO DA CERTIQUALITY