# PF41 B&S

Apprêt/filler 2K à base de résine polyuréthanne

**FICHE TECHNIQUE** **Revision 3 du 25/03/2024**

## DESCRIPTION

Pouvoir anticorrosion (phosphate de zinc). Excellent pouvoir garnissant et très bonne ponçabilité, soit à sec ou humide. Il est utilisé dans plusieurs secteurs, y compris celui de la Carrosserie Industrielle, comme intermédiaire sur support poncé ou reparé avec du mastic polyester. Possibilité d'utilisation sur acier et bois dur, type MDF (consulter le service technique).

## SURFACES

### ADHESION DIRECTE

acier

## ASPECT & COLORIMÉTRIE

ASPECT: mat
COULEURS PRÊTES: blanc

Teinté avec le colorant 4010 jaune oxyde du système colorimétrique à solvant MultiCoat Plus, il est possible d'obtenir les teintes suivantes :
- ajoutant 0,5 % en poids un ivoire (type Ral 1013)
- ajoutant 1% en poids un ivoire (type Ral 1015)
- ajoutant 2% en poids un ivoire (type Ral 1014)

Teinté avec le colorant 4052 noir du système colorimétrique à solvant MultiCoat Plus, il est possible d'obtenir les teintes suivantes :
- ajoutant 0,2% en poids un gris (type Ral 7035)
- ajoutant 0,5% en poids un gris (type Ral 7047)
- ajoutant 1% en poids un gris (type Ral 7040)
- ajoutant 2% en poids un gris (type Ral 7045)

## DONNÉES TECHNIQUES

| | | | |
|---|---|---|---|
| **DENSITÉ DE MASSE** | | 1,53 ± 0,05 kg/l | |
| **CONTENU SOLIDE % EN VOLUME** | | 46 ± 2 | |
| **ÉPAISSEUR CONSEILLÉE DU FILM SEC (DFT)** | | 50 µm (min 40 - max 60) | |
| **RENDEMENT THÉORIQUE POUR ÉPAISSEURS** | | 9,3 $m^2$/l | |

# PF41 B&S

Apprêt/filler 2K à base de résine polyuréthanne

**FICHE TECHNIQUE** **Revision 3 du 25/03/2024**

| | | |
|---|---|---|
| | | 6 $m^2$/kg |
| SÉCHAGE À L'AIR | hors pussière | environ 15 minutes |
| | ponçable | Environ 60 minutes |
| SÉCHAGE AU FOUR | séchage | 10 ÷ 15 minutes |
| | cuisson | 30 minutes à 60°C |
| RECOUVREMENT | minimum | après 60 minutes avant du ponçage |

T 20°C/60% H. R. ((les données se réfèrent au produit dans le couleur BLANC, mélangé avec le durcisseur 5012/C LM, et peuvent varier en fonction de la teinte considérée ou du durcisseur associé)

## PRÉPARATION DU SUPPORT & CYCLE DE PEINTURE

### ACIER NOUVEAU

- sablage jusqu'au degré Sa 2 ½ pour une protection et un ancrage excellent
(Alternativement, pour une bonne protection, nettoyage mécanique jusqu'au degré St 3)
- PF41 B&S
- ponçage initial avec du papier de verre P 320 suivi de papier de verre P 800
- laques acryliques et polyuréthanes 2K ou en cycle bi-couche (base mate et transparente)

### ACIER PEINT

- élimination complète des couches non bien ancrées
- rendre la surface rugueuse
- lavage pour éliminer toute contamination
(S'assurer que la peinture préexistante garantit la recouvrance des produits 2K)
- PF41 B&S
- ponçage initial avec du papier de verre P 320 suivi de papier de verre P 800
- laques acryliques et polyuréthanes 2K ou en cycle bi-couche (base mate et transparente)

## INSTRUCTIONS POUR L'APPLICATION

| | | | |
|---|---|---|---|
| DURCISSEUR | 5012/C LM HS rapido | 15% en poids | 4 : 1 en volume |
| | 5042/C LM | 20% en poids | 3 : 1 en volume |

# PF41 B&S

Apprêt/filler 2K à base de résine polyuréthanne

**FICHE TECHNIQUE** **Revision 3 du 25/03/2024**

**Pot life à 20°C: 1 heure avec 5012/C LM HS rapido. La température peut influencer la durée du pot-life.**

Température ambiante: 5 ÷ 35°C

Humidité relative: 40 ÷ 70%

Bien mélanger avant l'emploi. La température de la peinture doit être > 15°C; dans le cas contraire il peut être nécessaire d'ajouter davantage de diluant pour obtenir la viscosité d'application souhaitée, avec d'éventuels défauts d'application.

La surface doit être sèche et exempte de toute contamination. Pendant l'application et la polymérisation il est conseillable que la température du support soit >15°C. La température du support doit être au moins 3°C au-dessus du point rosée. Une humidité élevée peut provoquer des opacités lors de l'application et mauvaises adhésions

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| **PULVÉRISATION CONVENTIONELLE** | | | 5% | diluant CS/154 ou CS/3000 |
| diamètre tuyère | 1,8 ÷ 2,0 | mm | | |
| pression | 3 ÷ 4 | atm | | |

## STOCKAGE

24 mois en en emballage bien fermé à l'abri du gel et des sources de chaleur. (12 mois pour les durcisseurs). Température de stockage 5 ÷ 35°C.

## INDICATIONS

Les informations contenues dans la présente fiche technique sont fournies à titre informatif et font l'objet de contrôles rigoureux fondés sur une expertise scientifique et technique de pointe. SESTRIERE VERNICI ne peut assumer aucune responsabilité pour les résultats obtenus avec l'utilisation de ses produits lorsque les conditions d'application sont hors de son contrôle. Il est conseillé de toujours vérifier l'adéquation réelle du produit à chaque cas spécifique. Ceci annule et

# PF41 B&S

Apprêt/filler 2K à base de résine polyuréthanne

**FICHE TECHNIQUE** **Revision 3 du 25/03/2024**

remplace chaque fiche précédente. Pour plus d'informations techniques ou des questions en cours d'application, veuillez contacter notre service d'assistance technique au 011 625562 (int. 358) ou à l'adresse email assistenzatecnica1@sestrierevernici.com